



gasser BAUMATERIALIEN



Retro-Holz

Retro-Holz

Die Altholz-Alternative mit den gewissen Vorteilen



Bei Retro-Holz handelt es sich um speziell behandeltes Holz, vorwiegend aus Fichte/Tanne und Lärche. Es hat dieselben optischen Eigenschaften wie stark gedämpftes Holz, ohne aber dabei seine ursprünglichen statischen Eigenschaften wesentlich zu verändern.

Im Vergleich zum herkömmlichen Dämpfen ist die Retro-Behandlung viel komplexer und zeitaufwändiger. Das Holz wird dabei sehr schonend behandelt, um die Holzeigenschaften nicht negativ zu beeinflussen. Einzig das Erscheinungsbild soll durch die Behandlung stark verändert werden. Durch eine zusätzliche Oberflächenbehandlung (hacken, bürsten) ist Retro-Holz von Altholz fast nicht mehr zu unterscheiden.

Verschnitt kalkulierbar – Produktion nach Mass

Dimensionen und Längen sind genau nach Liste bestellbar. Somit muss kein zusätzlicher Verschnitt einkalkuliert werden.

Ökologisch unbedenklich – keine chemischen Zusätze

Für die Produktion wird ausschliesslich Wasser, Wärme und viel Zeit verwendet. Das spezielle Niedertemperaturverfahren mit Wasserdampf führt zu einer natürlichen Veränderung des Farbtons.

Statisch berechenbar – Einsatz im konstruktiven Bereich

Durch die schonende Behandlung ist der Einfluss auf die mechanischen Eigenschaften des Bauteiles sehr gering. Aufgrund der umfangreichen Bauteilversuchsreihen ist eine statische Berechenbarkeit gegeben.

CNC-Abbund tauglich – Einsatz im modernen Holzbau

Retro-Holz ist uneingeschränkt für den Abbund auf CNC-Anlagen geeignet. Dadurch können problemlos auch grössere Projekte wirtschaftlich abgewickelt werden.

Herstellung

Schonende Behandlung für einzigartigen Charakter



1. Qualitätsholz als Grundvoraussetzung

Als Ausgangsmaterial wird ausschliesslich europäisches Gebirgsholz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern verwendet. Um die gewünschte Optik zu erzielen, muss es mit grossem Fachwissen und Leidenschaft in einem aufwändigen Sortierverfahren ausgewählt werden. Dieser Schritt garantiert eine gleichbleibende Qualität. Nach sorgfältiger Auswahl des Rundholzes wird es, abgestimmt auf die zukünftige Anwendung, im Sägewerk mit modernster Technik eingeschnitten.

2. Retro-Behandlung: spezielles Know-how

Das penibel abgestimmte Zusammenspiel von Temperatur, Feuchtigkeit und Zeit führt zur gewünschten Umwandlung des Holzes. Dabei ändert sich vor allem der Farbton, der dem Holz diesen unverwechselbaren Charakter verleiht. Im Vergleich zum herkömmlichen Dämpfen ist die Retro-Behandlung viel komplexer und zeitaufwändiger. Das Holz wird dabei sehr schonend behandelt, um die Holzeigenschaften nicht negativ zu beeinflussen.

3. Bearbeitung – der einzigartige Charakter

Retro-Holz kann mit verschiedenen Oberflächenveredelungen versehen werden: sägerau, gehobelt, gebürstet und gehackt. Die gehackte Oberfläche strahlt Gemütlichkeit aus. Diese rustikale Veredelung ist besonders im traditionellen Holzbau beliebt. Die gebürstete Oberfläche wird sehr gerne im modernen Holzbau eingesetzt. Durch die Bürstung erhält die Holzoberfläche mehr Struktur.

4. Qualitätskontrolle und Auslieferung

Durch die ständige Überwachung der einzelnen Produktionsschritte kann eine gleichbleibend gute Produktqualität gewährleistet werden.



Kantholz



Retro-Kantholz ist vor allem für den dekorativen Einsatz geeignet, meist einstielig geschnitten und teilweise mit Baumkante (starke Rissbildung).

Holzart:	Fichte und Lärche	
Qualität:	Klasse I/IV	
Holzfeuchte:	16 ± 2 %	
Länge:	4 + 5 m	
Verrechnung:	Einschnittmass	
mögl. Veredelung:	sägerau/gehackt und gebürstet	
Dimensionen:	120 x 120 mm	120 x 180 mm
	150 x 150 mm	180 x 180 mm

Bauholz



Retro-Bauholz ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet, ein- oder mehrstielig eingeschnitten und scharfkantig (Trockenrisse möglich). Festigkeitsklasse: C20.

Holzart:	Fichte und Lärche	
Qualität:	Klasse I/III (Zimmererqualität)	
Holzfeuchte:	16 ± 2 %	
Länge:	3 – 11 m	
Verrechnung:	Einschnittmass	
mögl. Veredelung:	gehobelt/sägerau/gebürstet/gehackt und gebürstet	
Dimensionen:	Übliche Bauholzquerschnitte bis ca. 250 x 340 mm	

Brettschichtholz / Duo / Trio



Retro-Brettschichtholz ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: GL20.

Holzart:	Fichte und Lärche	
Qualität:	Sichtqualität	
Holzfeuchte:	12 ± 2 %	
Länge:	5 – 13.5 m	
Verrechnung:	in 40-mm-Schritten, hobeln auf Zwischenmasse möglich	
mögl. Veredelung:	gehobelt/gebürstet/gehackt und gebürstet	
Dimensionen:	BSH: Breite 120 – 140 mm bis Höhe 600 mm	
	Duo/Trio: Breite 80/120/160 mm, Höhe 120 – 240 mm	



Profilholz/Rustikschalung



Mit Nut und Kamm (Kammlänge 10 mm), kantig oder mit leichter Fase, Entlastungsnut auf der Rückseite.

Holzart:	nord. Fichte und heim. Lärche
Qualität:	A/B
Holzfeuchte:	12 ± 2 %
Länge:	Fichte: 4 + 5.1 m, Lärche: 4 + 5 m
Verrechnung:	Deckmass
mögl. Veredelung:	gehobelt/gebürstet/gehackt und gebürstet

Dimensionen

Fichten-Schalung N+K:

19 x 186 mm
24 x 160 mm
24 x 186 mm
24 x 230 mm

Dimensionen

Lärchen-Schalung N+K:

19 x 186 mm
24 x 156 mm
24 x 186 mm



Dimensionen Rustikschalung Fichte und Lärche:

40 x 160 mm Länge 5 m
40 x 200 mm

Retro Thermo



Mit Nut und Kamm (Kammlänge 10 mm), Bodenprofil.

Holzart:	nord. Fichte
Qualität:	A/B
Holzfeuchte:	8 ± 2 %
Länge:	3.9 – 5.40 m nord. Längenteilung nach Verfügbarkeit
mögl. Veredelung:	gehobelt/gebürstet/gehackt und gebürstet
Dimensionen:	19 x 185 mm 19 x 225 mm



3-Schichtplatte



Die Lamellen für die Retro 3s-Platte werden aus Retro Kantholz erzeugt und von Hand sortiert. Dadurch wird ein rustikales aber ausgewogenes Gesamtbild erzielt.

Holzart:	Fichte, Lärche und gemischt*
Qualität:	Rustikal (C/C)
Stärke:	19 mm
Format:	4000 x 1025 mm
mögl. Veredelung:	gebürstet, gehackt und gebürstet

* Die Retro 3-Schichtplatte Mix wird aus verschiedenen Nadelholz-Lamellen in der Decklage aufgebaut. Dadurch ergibt sich eine besonders rustikale Optik.

Anwendung nur im Innenbereich
Andere Dimensionen auf Anfrage möglich

Klotzbretter



Retro Klotzbretter kommen hauptsächlich in der Möbel-, Treppen und Fenstererzeugung zum Einsatz. Erdstamm, unbesäumt (Fixbreiten auf Anfrage)

Holzart:	Fichte und Lärche
Qualität:	Klasse 0/I und I/III
Holzfeuchte:	12 ± 2%
Stärke:	30 / 36 / 40 / 50 / 60 mm
Breite:	unbesäumte Ware
Länge:	4 - 5 m
mögl. Veredelung:	gehackt und gebürstet
Basisoberfläche:	sägerau

Andere Längen und Dimensionen auf Anfrage möglich



Bei diesem Neubau wurden sämtliche Holzeinbauten in altertümlicher Bauweise umgesetzt, doch statt Altholz wurde stets Retro-Holz verwendet. Decken und Wände bestehen aus handgehobelten Retro-Holz Klotzbrettern, für Pfosten und Balken wurde Retro-Bauholz benutzt. Kombiniert mit speziellem Verputz entstand der Charme der Vergangenheit in neuem Gewand.



Durch die Vielfältigkeit der Retro-Holz Produkte lassen sich sämtliche Holzelemente nach Ihren Ideen und Bedürfnissen herstellen.



Retro-Holz lässt sich gut mit modernen Elementen kombinieren und schafft so einen idealen Kontrast zwischen Moderne und Vergangenheit.



GASSER BAUMATERIALIEN

Josias Gasser Baumaterialien AG
Haldensteinstrasse 44
7001 Chur
Tel. +41 81 354 11 11
Fax +41 81 354 11 10
info@gasser.ch
www.gasserbaumaterialien.ch